



Ihr zuverlässiger Partner für die Vermietung von Stromaggregaten!

## 50 kVA (40 kW) Aggregat

- Das Aggregat verfügt über einen Innentank mit 193 L = 19 h Laufzeit.
- Kraftstoffart: Heizöl oder Diesel
- Abladung: Dieses Aggregat wird mittels auf dem LKW montierten Kran abgeladen - Sie benötigen also keinen separaten Kran.



### Technische Informationen:

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| • Ausführung:                       | Schallgedämmt                                    |
| • Leistung:                         | 50 kVA (28 kW) mit 400 V – 50 Hz                 |
| • Motorregelung:                    | Mechanisch                                       |
| • Spannungsregelung:                | Automatische Spannungsregelung (AVR)             |
| • Umwelt:                           | Doppelwandiger Tank mit Lecküberwachungssystem   |
| • Schalleistung:                    | 68 dB(A) – 7 m                                   |
| • Kraftstofftank:                   | Intern – 193 L                                   |
| • Kraftstoffverbrauch:              | ca. 10 Liter pro Stunde (bei maximaler Leistung) |
| • Minimale Laufzeit unter Volllast: | ca. 19 Stunden                                   |
| • Gewicht in kg:                    | 1.850 leer – 2.010 vollgetankt                   |
| • Abmessungen in mm (L x B x H):    | 2.290 x 1.095 x 1.905                            |
| • Extras:                           | Abschließbar, mit absenkbarem Hebeupunkt         |
| • Anschluss an Verbraucher:         | 1 x CEE-Steckdose 125 A oder Klemmpunkt (M8)     |

Die Daten entsprechen dem abgebildeten Aggregat – gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben, bedingt durch die ständige Erweiterung und Einführung neuer Aggregate.

### Zubehör:

- |                      |  |                         |                     |
|----------------------|--|-------------------------|---------------------|
| • 1300 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 130 Std.  | LxBxH 1210x 810x1850 mm | Gewicht ca. 1700 kg |
| • 2400 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 240 Std.  | LxBxH 2200x 850x1850 mm | Gewicht ca. 2980 kg |
| • 2900 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 290 Std.  | LxBxH 2200x1560x2070 mm | Gewicht ca. 3620 kg |
| • Leistungskabel:    | 5 x 16 mm <sup>2</sup> in Längen von 25 und 50 m mit Kabelaugen M 10 |                         |                     |
| • Verteilerkasten:   | z. B. 2 x 32 A + 2 x 16 A + 6 x Schuko                               |                         |                     |
| • Automatik:         | Vollautomatik 100 A für Notstrombetrieb                              |                         |                     |

Dies ist nur ein Beispiel – Weitere Zubehörartikel können sie aus unserem Mietprospekt entnehmen

### DWK- Aggregate

D- 56179 Vallendar – Konrad-Adenauer-Straße 3  
 Telefon: 0049 (0) 261 – 66366 info@dwk-aggregate.de  
 Telefax: 0049 (0) 261 – 667040 www.dwk-aggregate.de

