

Ihr zuverlässiger Partner für Mietaggregate



## 150 kVA (120 kW – 216 A) Aggregat - Silent

- Das Aggregat verfügt über einen Innentank mit 583 L = 19 h Laufzeit.
- Kraftstoffart: **Heizöl** oder Diesel
- Abladung: Dieses Aggregat wird mittels auf dem LKW montierten Kran abgeladen - Sie benötigen also keinen separaten Kran.



### Technische Informationen:

- |                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| • Ausführung:                       | Schallgedämmt                                    |
| • Leistung:                         | 150 kVA (120 kW – 216 A) mit 400 V – 50 Hz       |
| • Motorregelung:                    | Elektronisch                                     |
| • Spannungsregelung:                | Automatische Spannungsregelung (AVR)             |
| • Umwelt:                           | Doppelwandiger Tank mit Lecküberwachungssystem   |
| • Schalleistung:                    | 64 dB(A) – 7 m                                   |
| • Kraftstofftank:                   | Intern – 583 L                                   |
| • Kraftstoffverbrauch:              | ca. 30 Liter pro Stunde (bei maximaler Leistung) |
| • Minimale Laufzeit unter Volllast: | ca. 19 Stunden                                   |
| • Gewicht in kg:                    | 3.870 leer – 4.350 vollgetankt                   |
| • Abmessungen in mm (L x B x H):    | 3.760 x 1.400 x 2.500                            |
| • Extras:                           | Abschließbar, mit festem Hebepunkt               |
| • Anschluss an Verbraucher:         | Anschlusschienen mit Bolzen M10                  |

Die Daten entsprechen dem abgebildeten Aggregat – gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben, bedingt durch die ständige Erweiterung und Einführung neuer Aggregate.

### Zubehör:

- |                      |  |                         |                     |
|----------------------|--|-------------------------|---------------------|
| • 1300 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 43 Std.   | LxBxH 1210x 810x1850 mm | Gewicht ca. 1700 kg |
| • 2400 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 80 Std.   | LxBxH 2200x 850x1850 mm | Gewicht ca. 2980 kg |
| • 2900 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 96 Std.   | LxBxH 2200x1560x2070 mm | Gewicht ca. 3620 kg |
| • 5500 L Zusatztank: | Laufzeit ca. 183 Std.  | LxBxH 2980x2480x2300 mm | Gewicht ca. 6850 kg |
| • Leistungskabel:    | 4 x 70 mm <sup>2</sup> in Längen von 30 und 60 m mit Kabelaugen M 12 |                         |                     |
| • Verteilerkasten:   | z. B. 2 x 63 A + 2 x 32 A + 2 x 16 A + 6 x Schuko                    |                         |                     |
| • Automat:           | Vollautomat 500 A für Notstrombetrieb                                |                         |                     |

Dies ist nur ein Beispiel – Weitere Zubehörartikel können sie aus unserem Mietprospekt entnehmen

### DWK- Aggregate

D- 56179 Vallendar – Konrad-Adenauer-Straße 3

Telefon: 0049 (0) 261 – 66366 info@dwk-aggregate.de

Telefax: 0049 (0) 261 – 667040 www.dwk-aggregate.de

