

Ihr zuverlässiger Partner für Mietaggregate



## Mietaggregat 200 kVA (160 kW)

- Das Aggregat verfügt über einen Innentank mit 690 l = 17 h Laufzeit bei maximaler Leistung.
- Kraftstoffart: **Heizöl** oder Diesel
- Abladung: Dieses Aggregat wird mittels auf dem LKW montierten Kran abgeladen - Sie benötigen also keinen separaten Kran.



### Technische Informationen:

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| • Dauer-Leistung:             | <b>200 kVA (160 kW – 288 A)</b>          |
| • Spannung/Frequenz:          | 230 / 400 V – 50 Hz                      |
| • Stromabnahme:               | Anschlusschiene                          |
| • Motorregelung:              | elektronisch                             |
| • Spannungsregelung:          | automatisch – (AVR)                      |
| • Umwelt:                     | Lecküberwachungssystem                   |
| • Emissionswerte:             | 70 dB(A) – 7 m                           |
| • Kraftstoffart:              | Heizöl (HEL)                             |
| • Kraftstoffverbrauch:        | ca. 40 l / Stunde bei max. Last          |
| • Kraftstofftank:             | Intern 690 l - ausreichend für 17 Std.   |
| • Abmessungen ca. (L x B x H) | 3.760 x 1.400 x 2.500 mm                 |
| • Gewicht ca.                 | leer = 4.010 kg - vollgetankt = 4.600 kg |
| • Sonstiges:                  | abschließbar                             |

Die Daten entsprechen dem abgebildeten Aggregat – gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben, bedingt durch die ständige Erweiterung und Einführung neuer Aggregate.

### Zubehör:

- |                      |   |                       |                       |
|----------------------|---|-----------------------|-----------------------|
| • 1300 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 32 Std.  | 1210 x 810 x 1850 mm  | Gewicht ca. 1.700 kg  |
| • 2400 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 60 Std.  | 2200 x 850 x 1850 mm  | Gewicht ca. 2.980 kg  |
| • 2900 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 72 Std.  | 2200 x 1560 x 2070 mm | Gewicht ca. 3.620 kg  |
| • 5500 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 137 Std.   | 2980 x 2480 x 2300 mm | Gewicht ca. 6.850 kg  |
| • 11500 l Zusatztank | Laufzeit ca. 287 Std.   | 6000 x 2480 x 2480 mm | Gewicht ca. 13.670 kg |
| • Leistungskabel:    | 1 Satz - 4 x 120 mm <sup>2</sup> in Längen von 5 bis 90 m mit Kabelaugen M 12 |                       |                       |
| • Verteiler:         | z. B. 2 x 63 A + 2 x 32 A + 2 x 16 A + 6 x Schuko                             |                       |                       |
| • Automat:           | Start-Stopp- oder Vollautomat 500 A für Notstrombetrieb                       |                       |                       |

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer Zubehörpalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

**Rufen Sie uns einfach an für weitere Informationen – Wir helfen Ihnen gerne, um zu Ihrem Erfolg beizutragen!**



### DWK- Aggregate

D- 56179 Vallendar – Konrad-Adenauer-Straße 3

Telefon: 0049 (0) 261 – 66366

info@dwk-aggregate.de

Telefax: 0049 (0) 261 – 667040

www.dwk-aggregate.de

