

Ihr zuverlässiger Partner für Mietaggregate



## Mietaggregat 60 kVA (48 kW)

- Das Aggregat verfügt über einen Innentank mit 300 l = 25 h Laufzeit bei maximaler Leistung.
- Kraftstoffart: **Heizöl** oder Diesel
- Abladung: Dieses Aggregat wird mittels auf dem LKW montierten Kran abgeladen - Sie benötigen also keinen separaten Kran.



### Technische Informationen:

- |                               |  |
|-------------------------------|--|
| • Dauer-Leistung:             | <b>60 kVA (48 kW – 86 A)</b>             |
| • Spannung/Frequenz:          | 230 / 400 V – 50 Hz                      |
| • Stromabnahme:               | 125 A Steckdose + Anschlusschiene        |
| • Motorregelung:              | elektronisch                             |
| • Spannungsregelung:          | automatisch – (AVR)                      |
| • Umwelt:                     | Lecküberwachungssystem                   |
| • Emissionswerte:             | 63 dB(A) – 7 m                           |
| • Kraftstoffart:              | Heizöl (HEL)                             |
| • Kraftstoffverbrauch:        | ca. 12 l / Stunde bei Volllast           |
| • Kraftstofftank:             | Intern 300 l - ausreichend für 25 Std.   |
| • Abmessungen ca. (L x B x H) | 2.300 x 1.200 x 1.850 mm                 |
| • Gewicht ca.                 | leer = 1.940 kg - vollgetankt = 2.195 kg |
| • Sonstiges:                  | abschließbar                             |

Die Daten entsprechen dem abgebildeten Aggregat – gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben, bedingt durch die ständige Erweiterung und Einführung neuer Aggregate.

### Zubehör:

- |                      |  |                       |                      |
|----------------------|--|-----------------------|----------------------|
| • 1300 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 108 Std.  | 1210 x 810 x 1850 mm  | Gewicht ca. 1.700 kg |
| • 2400 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 200 Std.  | 2200 x 850 x 1850 mm  | Gewicht ca. 2.980 kg |
| • 2900 l Zusatztank: | Laufzeit ca. 242 Std.  | 2200 x 1560 x 2070 mm | Gewicht ca. 3.620 kg |
| • Leistungskabel:    | 5 x 35 mm <sup>2</sup> in Längen von 25 und 50 m mit Kabelaugen M 10 |                       |                      |
| • Verteiler:         | z. B. 2 x 63 A + 2 x 32 A + 2 x 16 A + 6 x Schuko                    |                       |                      |
| • Automat:           | Start-Stopp- oder Vollautomat 200 A für Notstrombetrieb              |                       |                      |

Dies stellt lediglich einen kleinen Teil unserer Zubehöropalette dar. Weiteres Zubehör auf Anfrage.

**Rufen Sie uns einfach an für weitere Informationen – Wir helfen Ihnen gerne, um zu Ihrem Erfolg beizutragen!**



## DWK- Aggregate

D- 56179 Vallendar – Konrad-Adenauer-Straße 3

Telefon: 0049 (0) 261 – 66366

info@dwk-aggregate.de

Telefax: 0049 (0) 261 – 667040

www.dwk-aggregate.de

